

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА											
Наименование				Данные							
Способ сварки (номер процесса)											
Документация											
Основные материалы				№	Деталь		Размеры			Материал	
Сварочные материалы											
Инструмент и технологическая оснастка											
Сварные соединения											
Положение сварки											
Сварочное оборудование											
КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СОЕДИНЕНИЯ И СВАРНОГО ШВА											
S, мм	S ₁ , мм	b, мм		K, мм		D _п , мм	S, мм	b, мм	c, мм	e, мм	g, мм
РЕЖИМЫ СВАРКИ											
Сварное соединение		Слой шва		Марка электрода	Ø электрода, мм.	Род/полярность тока		Сварочный ток, А			

ТРЕБОВАНИЯ К ПРИХВАТКЕ					
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ					
ПЕРЕЧЕНЬ И ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ					
№	Операция	Содержание операций			Оборудование и инструмент
1	Ознакомление с документацией				
2	Проверка оборудования, инструментов и материалов				
3	Входной контроль				
4	Подготовка к сборке				
5	Сборка				
6	Контроль сборки				
	Предварительный подогрев				
7	Установка собранных деталей на технологические приспособления				
8	Сварка				
9	Контроль качества				
10	Исправление дефектов				
11	Маркировка				
12	Окончание работы				

Контроль качества			
№ п/п	Тип соединения	Метод контроля	Методика контроля
1.			
2.			